

政务动态

县委常委会召开会议

本报讯(通讯员 彭开斌)近日,县委常委会召开会议。传达学习习近平总书记在全国科技大会、国家科学技术奖励大会、两院院士大会上的重要讲话精神,习近平总书记在全国科技大会、国家科学技术奖励大会、两院院士大会上的重要讲话精神,以及中央、省、州有关会议及文件精神,并研究剑河县贯彻落实措施。

面加强基层基础工作,聚焦“减负、增收、提质、拓渠、优考”工作目标,推动基层干部轻装上阵,更好激励先进、鞭策后进、推动工作。要进一步推动党纪学习教育走深走实,坚持同题共答、同向发力,持续优化风清气正的政治生态。

县政府常务会议召开

本报讯(通讯员 张美)7月11日,县委副书记、县长杨胜朝主持召开县政府常务会议,传达学习习近平总书记在中共中央政治局第十五次集体学习时的重要讲话精神,习近平总书记对湖南岳阳市华容县团洲垸洞庭湖一线堤防发生决口作出的重要指示,《求是》杂志发表习近平总书记重要文章《新时代新征程中国共产党的使命任务》精神,以及中央、省、州有关会议文件精神,并研究剑河县贯彻落实措施。

折不扣落实党中央决策部署。会议强调,要认真学习贯彻全省巩固拓展脱贫攻坚成果同乡村振兴有效衔接工作会议精神,认真对照2023年国考及近期省调研督导组反馈问题,抓好问题整改;要深入学习运用“千万工程”经验,通过“软硬兼施”,加快补齐基础设施和公共服务短板,持续推进移风易俗,实现乡村由表及里、形神兼备的全面提升。

剑河县2024年营商环境工作调度会召开

本报讯(通讯员 沈泽丹)近日,剑河县2024年营商环境工作调度会召开。县委副书记、县长杨胜朝,县委常委、副县长彭文心,副县长王平,县政协副主席夏永忠参加会议。

业,努力提供“店小二”“保姆式”服务,让企业家投资放心、生活舒心、发展安心。要聚焦企业诉求、承诺兑现和企业评价全方面实现优化提升,大力整治营商环境突出问题,更大力度解决企业急难愁盼问题,切实从企业角度出发,多为企业办实事、办好事。

剑河县国土空间规划委员会2024年第四次规划方案审查会召开

本报讯(通讯员 杨婷)近日,剑河县召开国土空间规划委员会2024年第四次规划方案审查会,对相关项目进行审查讨论。县委副书记、县长、县空规委常务副主任杨胜朝主持会议并讲话。

方案;要根据辖区发展需求设计,做好基础设施规划建设;要严格按照规划要求,推进各项建设项目实施,加强督查督办力度,确保各项工作落到实处。

剑河县举行第二届政务服务职业技能大赛

本报讯(通讯员 杨婷 龙晴)为进一步提升全县政务服务团队的专业素养和服务能力,推动政务服务向更高效、更智能、更贴心,7月4日至5日,剑河县举办第二届政务服务职业技能大赛。

我突破。政务服务不仅仅是一项工作,更是连接政府与民众之间的桥梁,通过这次的比赛,我深刻体会到精准服务、高效沟通的重要性。”

剑河县:

“新招”“暖招”齐发 助力高校毕业生高质量就业

本报讯(通讯员 沈泽丹 刘梦杨光)眼下,高校毕业生就业进入冲刺期,剑河县精准施策,促就业创业“新招”“暖招”齐发,多措并举助力高校毕业生迎战就业季。

并且在专业要求上包含有行政管理、工程管理、化学、生物等相关专业。”剑河县就业直播间主播吴彬表示,直播带岗效果不错,很多求职者在直播间留言询问,不少有意向的求职者还会来到线下了解详细的岗位信息。

就业,再根据自己的优劣势选择岗位。”高校毕业生金娜说。

2024年1至6月,剑河县针对高校毕业生,开发和搜集就业岗位2800余个,“线上线下”举办各类招聘会12场次,服务覆盖高校毕业生1600余人次。

促进高质量充分就业

新时代 新征程 新伟业

剑河县:

小黄精撬动大产业

本报讯(通讯员 杨元红 吴昌连)剑河县是贵州省十五个中药材种植基地县之一,中药材总蕴藏量达10余万吨。目前,全县累计种植黄精、黄精、南五味子、淫羊藿等特色中药材15.73万亩。

14个点,比2022版的中国药典标准里面的7个点,高出1倍。”剑河县新盛林业投资开发有限责任公司副总经理赵三辉介绍。

“市场上购苗成本高,运输途中容易染上病害,另外,需求量小时,无法及时供应各基地。但自主育苗刚好可以克服这些问题,同时,相较于市场价格,每株还能节约五毛钱的购苗成本,500万株,就能为各乡镇老百姓节约购苗成本250万元。”

苗需求。



图为剑河县道地中药材产业集群项目种苗示范基地

近日,笔者走进剑河县道地中药材产业集群项目种苗示范基地,看见一排排错落有致的黑色大棚,棚内,一垄垄翠绿嫩嫩的黄精幼苗长势喜人,橄榄型的叶片一茬接着一茬往上长。

剑河县:

技改升级助推食用菌产业迈入“快车道”

本报讯(通讯员 吴昌连 杨婷)日前,笔者走进剑河县贵州顺诚生物科技有限公司的智能菇房,看见密密麻麻的鹿茸菇长势良好,出菇量又大又标准,257个菇房实现一键操控,24小时智能化管理。

需要的成本很大。我们通过控制箱一键来操控车间的温度、湿度、光照等,很大程度节约了能耗和人工管理的成本。”贵州顺诚生物科技有限公司调控技术员李智介绍。

产环节进行技改升级,通过设备更新、生产线扩展、机器“换人”,让工厂变得越来越智能。

中,企业着重对搅拌系统进行了改造升级,大大节省了搅拌时间,减少了等料的过程。”技术员告诉笔者。



图为自动接种机正在给菌包接种 (通讯员 杨婷 摄)