



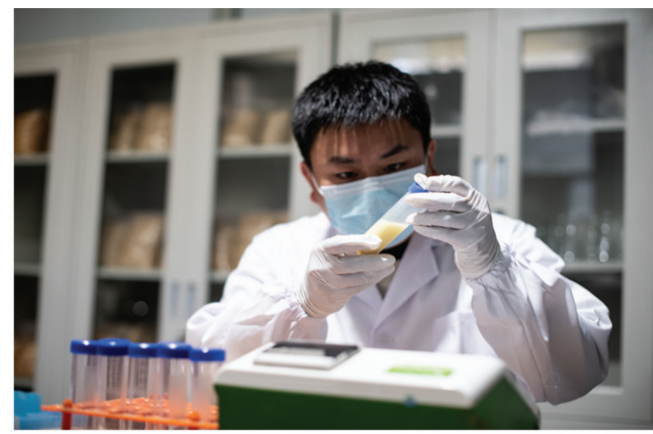
分拣鸡蛋



包装鸡蛋



加工饲料



检验饲料

天柱县:

百万羽蛋鸡的科技“梦工厂”

○ 通讯员 金可文 吴厚征 摄影报道

清晨,薄雾尚未散尽,位于天柱县渡马镇拜圣坡的现代化产业园已悄然苏醒。“凤玖玖”蛋鸡养殖场里13栋洁白厂房整齐矗立,全套自动化蛋鸡生产设备内部精密运转的机器正谱写无声序曲——五列八层立体笼架间,中央供料系统以误差小于1%的精度投放饲料;光检设备如敏锐的质检官,高速剔除瑕疵鸡蛋。

“以前喂鸡,全靠人工,不仅耗费人力,还很难保证每只鸡都能吃到合适的量。现在有了这中央供料系统,省心省力,效率还高。”公司养殖工人潘存香说。

“我们在蛋品加工生产线中,利用光线穿透鸡蛋的原理,通过光检系统对鸡蛋内部的质量状况进行检测,如是否有裂纹、血丝、散黄等”捡蛋工人刘开琴说。

“公司配料厂是2022年11月建成的,年产12万吨配料加工厂,是为了能更精准地解决青年蛋鸡和蛋鸡开产、高产、稳产对饲料营养的需求,确保蛋鸡高产时间长、产蛋率稳定、防疫溯源可控、降低饲料成本”公司配料厂中控员杨天一一边检查着设备,一边笑着说。“根据这些数据,自动调控着通风、温控等设备,确保鸡群始终生活在最舒适的环境中。鸡群在这样的环境里,产蛋率自然高。”

自2021年启动建设以来,这座总投资2.661亿元的产业园,已逐渐成长为贵州省蛋鸡产业的“领头羊”。115万羽的存栏量,日产蛋97.2万枚,这样的规模,让人惊叹。而在这背后,是科技带来的巨大变革。

“过去养30万羽鸡,捡蛋就得12个人,累得不行。现在呢,有了先进的设备,只需要6个人,一年下来,光人工成本就能省下36万元呢。”天柱县农投公司副总经理杨德朗感慨道。“而且,通过物联网平台,我们能实时监测环境和鸡群健康,产蛋率一直稳定在96.4%的高位,这在以前想都不敢想。还有那中央集蛋系统,每小时能处理7.2万枚鸡蛋,效率高得惊人!”

科技不仅让生产更高效,也为生物安全筑起了一道坚不可摧的防线。从园区大门到独立鸡舍的四级消毒屏障,构筑起坚不可摧的防线,使疫病发生率锐减90%。科技在此不仅是工具,更是重新定义了“养好一只鸡”的标准。

“养好一只鸡”固然重要,“配好一颗料”同样是成功的关键。在竞争激烈的蛋品市场,天柱县现代农业产业园的“凤玖玖”品牌凭借“无抗+富硒”双核技术,成功“出圈”。

据了解,天柱县农投公司与中国农业科学院、贵州大学等顶尖科研力量紧密合作,研发出动态精准营养配方。

“这配方可厉害了,通过精准计算,让鸡吃的每一口饲料都恰到好处,成本直接降了137元/吨。”公司化验室技术员杨辉介绍。“我们的鸡群全程杜绝抗生素,用中草药给它们保健,吃的是精心配比的五谷杂粮饲料,喝的是天然山泉水。这样产出的鸡蛋,硒含量达0.2mg/kg,是普通鸡蛋的3倍呢。而且,连续三年抽检,兽药残留合格率超98%,品质绝对有保障!”

2023年,“凤玖玖”富硒蛋品牌在第四届蛋业与科技发展大会上大放异彩,斩获品质二等奖,并获香港食安标准认证。这一认证,让“凤玖玖”鸡蛋身价倍增,供港鸡蛋每件溢价超6元。

到了2024年,产业园更是成功开拓粤港澳大湾区市场,出口创收占比高达50%。“我们的鸡蛋能得到这么多认可,走向更广阔的市场,靠的就是科技带来的高品质。”杨德朗信心满满地说。

科技的力量,不仅仅体现在生产环节,更贯穿了整个产业链。据悉,在该产业园向上游延伸,建立了2000亩专属玉米种植基地,同样运用了先进的种植技术,从播种到灌溉,再到病虫害防治,都实现了科学化、精细化管理。向下游拓展,淘汰鸡屠宰加工与有机肥生产项目也开展得如火如荼。

“我们把鸡粪变废为宝,有机肥厂年处理鸡粪15万吨,生产出来的有机肥在市场上很受欢迎,一年能创收600万元呢。配套的屠宰场,年加工2000万羽家禽,为150余名村民提供了稳定的就业环境。”天柱县农投公司办公室的杨鸿莲介绍,“通过‘产业园+合作社+农户’模式,2024年分红资金达1459.39万元,覆盖了7196户脱贫户,户均增收超2000元。科技让我们真正实现了‘产好一枚蛋’与‘做强一条链’的融合,生态效益和民生福祉都得到了提升。”

质朴的地方特产,到闪耀科技光芒的“特色品牌”,天柱县以独特的发展视角,在细微处发力,实现了产业的“华丽蝶变”。物联网技术打破传统养殖的壁垒,科研实践深入田间地头,天柱县这条由科技创新开辟的乡村振兴新航道,为县域经济转型注入了全新活力。



天柱县“凤玖玖”蛋鸡养殖场



电商销售



工人认真分拣鸡蛋



航拍天柱县“凤玖玖”蛋鸡养殖场全景



技术员在查看养殖场监控



装车外销